

|  |   |                   |                               |
|--|---|-------------------|-------------------------------|
| <b>NAZIV</b>   | <b>FUGIT G</b>  |                   |                               |
| <b>DEFINICIJA (TIP)</b>  | Visoko elastomerna masa za zalijevanje reški vrućim postupkom   |                   |                               |
| <b>NORMA</b>   | HRN EN 14188-1  |                   |                               |
| <b>SASTAV PROIZVODA</b>  | Bitumensko vezivo oplemenjeno elastomerima te kvalitetnim omekšivačima i gumenim granulatom   |                   |                               |
| <b>TEHNIČKE KARAKTERISTIKE ( ZNAČAJKE PROIZVODA)</b>                                   |   |                   |                               |
| <b>Svojstvo</b>  | <b>Metoda</b>   | <b>Jedinica</b>   | <b>Deklarirana vrijednost</b> |
| Točka razmekšanja po PK  | HRN EN 1427   | °C                | ≥85                           |
| Gustoća na 25°C  | HRN EN 13880-1  | mg/m <sup>3</sup> | ≥1,100                        |
| Konusna penetracija na 25°C  | HRN EN 13880-3  | 0,1mm             | 40-130                        |
| Penetracija i povrat (elastičnost) na 25°C   | HRN EN 13880-3  | %                 | ≥60                           |
| Otpornost na toplinu, 168h/70°C  | HRN EN 13880-4  | °C                | -                             |
| Promjena točke razmekšanja   |   | 0,1mm             | 40-130                        |
| Promjena konusne penetracije   |   | %                 | ≥60                           |
| Penetracija i povrat (elastičnost)   | HRN EN 13880-5  | mm                | ≤5                            |
| Otpornost tečenju, 5h/60°C, kut 75°  | HRN EN 13880-8  | %                 | ≤2                            |
| Otpornost na gorivo (topljivost), 24h/50°C   |   |                   |                               |
| Promjena mase  |   |                   |                               |
| <b>Ispitivanje prijanjanja</b> nakon diskontinuiranog rastezanja:                      |   |                   |                               |
| 1. Ukupno rastezanje, 5h   |   | mm                | ≥5                            |
| 2. Temperatura ispitivanja   |   | °C                | -20                           |
| 3. Sila:   |   |                   |                               |
| - Najveća sila   | HRN EN 13880-13   | N/mm <sup>2</sup> | 0,55                          |
| - Završna sila   |   | N/mm <sup>2</sup> | NPD                           |
| 4. Pogreške prijanjanja:   |   |                   |                               |
| - Površina potpunog razdvajanja  |   | mm <sup>2</sup>   | <50                           |
| - Dubina razdvajanja   |   | mm                | <3                            |
| 5. Pogreške spoja:   |   |                   |                               |
| - Ukupna površina pukotina   |   | mm <sup>2</sup>   | <20                           |
| - Dubina pukotina  |   | mm                | <3                            |
| <b>Ispitivanje povezanosti</b> nakon periodičkog ponavljanja rastezanja i stlačivanja: |   |                   |                               |
| 1. Rastezanje  |   | mm                | 12                            |
|  |   | %                 | 50                            |
| 2. Broj ponavljanja  |   | -                 | 3                             |
| 3. Temperatura ispitivanja   |   | °C                | -20                           |
| 4. Najveća sila  |   | N/mm <sup>2</sup> | 0,48±0,1                      |
| 5. Prijanjanje:  | HRN EN 13880-10   |                   |                               |
| - Površina potpunog razdvajanja  |   | mm <sup>2</sup>   | <50                           |
| - Dubina razdvajanja   |   | mm                | <3                            |
| 6. Pogreške spoja:   |   |                   |                               |
| - Ukupna površina pukotina   |   | mm <sup>2</sup>   | <20                           |
| - Dubina pukotina  |   | mm                | <3                            |
| <b>PODRUČJE PRIMJENE</b>   | Primjenjuje se u čitavom području bitumenske izolacijske tehnike, cestogradnji, hidrogradnji i zgradarstvu za zapunjavanje i zaptivanje horizontalnih reški u betonu i asfaltu, vrućim postupkom. Zbog velike istezljivosti i prionljivosti na stjenke spojnice, ova se masa tretira kao hermetik-kit.  |                   |                               |
| <b>NAČIN UGRADNJE</b>  | Limenu ambalažu u kojoj se isporučuje Fugit G potrebno je ukloniti, a masu usitniti kako bi se lakše talila. Masa se tali u kotlovima s indirektnim zagrijavanjem, termometrom i miješalicom. Maksimalna temperatura zagrijavanja je 180°C. Dobro homogenizirana rastaljena masa nanosi se u rešku metodom lijevanja. Prije ugradnje kita, treba stjenke spojnice grundirati s Primer-om F. Kod dubljih reški masa se zalijeva u dva puta. Utrošak oko 1,15 do 1,2 kg/dm <sup>3</sup> . |                   |                               |
| <b>ISPORUKA, PAKIRANJE</b>   | Fugit G se isporučuje u otvorenim limenim bubnjevima sadržaja 22 kg.  |                   |                               |
| <b>USKLADIŠTENJE</b>   | Uskladišćuje se kod normalnih temperatura u suhom i natkritom prostoru. Limeni bubnjevi su u uspravnom položaju s otvorom okrenutim prema gore.   |                   |                               |

*Napomene* Navedeni podaci su valjane vrijednosti, koje se temelje na statističkim kontrolama kvalitete. Preporučena područja primjene su izrađena na temelju iskustva, znanja i normi. U naravi, razlike u podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takove, da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu. Sukladno tome, ne može nastati nikakva odgovornost na osnovi izvedenih podataka i bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Korisnik proizvoda mora provjeriti prikladnost proizvoda za namjeravanu primjenu i nakanu. Korisnik sam odgovara za posljedice koje mogu nastati zbog nepravilne upotrebe proizvoda.

Hidroizolacija Katran zadržava pravo promjene karakteristika svojih proizvoda. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, kopiju mogu dobiti na zahtjev.

